



Cheval PDU:

Intelligent Power Distribution Monitored PDU

PDU ของ Cheval รุ่นใหม่สามารถแสดงค่ากระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่าน คัดตาไฟฟ้า และ ความถี่ของแหล่งจ่ายพลังงานไฟฟ้าตลอดเวลา สามารถกำหนดให้มีการเตือนกรณีที่มีการใช้กระแสไฟฟ้าเกินกว่าที่กำหนดไว้ ทั้งรูปแบบเสียงเตือน และไฟ LED กระพริบ ในการใช้งานโหมดธรรมดาเมื่อมีการใช้กระแสไฟฟ้าเกินค่าที่กำหนด ระบบจะส่งเสียงเตือนผู้ดูแลระบบ

อย่างไรก็ตาม หากมีการเชื่อมต่อ PDU เข้ากับ Arion PDU server จะช่วยเพิ่มความสามารถในการตรวจวัดความผิดปกติที่เกิดขึ้น และระบบจะส่งสัญญาณเตือนผ่านระบบ e-mail, SMS และ SNMP โดยอัตโนมัติ ทำให้สามารถตรวจสอบความผิดปกติที่เกิดขึ้นที่ตำแหน่งใดของตู้ 19" ได้ในทันที

■ Intelligent Power Distribution Monitored PDU


คุณสมบัติเฉพาะ

- มีเต้ารับชนิด IEC 60320 รุ่น C13 จำนวน 20 เต้ารับ และ IEC 60320 รุ่น C19 จำนวน 4 เต้ารับ รวมทั้งหมด 24 เต้ารับ
- ถอดเปลี่ยนมิเตอร์ได้โดยไม่ต้องปิดสวิทช์เบรกเกอร์ จึงทำให้ระบบต่างๆ ใน ศูนย์ข้อมูล (Data Center) ยังคงทำงานตามปกติโดยไม่ต้องปิดการให้บริการระหว่างการเปลี่ยนมิเตอร์ (Hot Swap)
- หน้าจอแสดงผลสามารถหมุนกลับบน/ลงล่าง ได้เพียงกดปุ่ม 1 ครั้งเท่านั้น
- สวิทช์ตัดไฟเป็นระบบ Hydraulic magnetic circuit breaker ที่มีความแม่นยำสูง โดยใช้หลักการทำงานของสนามแม่เหล็กไฟฟ้าที่เกิดจากกระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่านขดลวดภายใน
- อุปกรณ์วัดกระแสไฟฟ้าภายใน PDU เป็น 2 วงจรแยกจากกัน ทำให้สามารถบริหารจัดการกับปริมาณกระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่านได้เสียได้ตามต้องการ และง่ายต่อการทำโหลดให้สมดุล
- มีอุปกรณ์ที่ชาญฉลาดติดตั้งใน PDU แล้ว เมื่อต้องการ ให้ PDU ทำงานในโหมดการแสดงค่าทางไกลผ่านระบบเครือข่ายภายใน หรือ เครือข่ายอินเทอร์เน็ต สามารถทำได้โดยติดตั้งอุปกรณ์ Arion PDU Server (ซื้อเพิ่มต่างหาก)
- มีระบบป้องกันการปิดสวิทช์ตัดไฟโดยไม่เจตนา เนื่องจากตัวสวิทช์ถูกออกแบบให้มีผิวสัมผัสเรียบ ขณะอยู่ในสถานะเปิด (ON) หากต้องการจะปิดสวิทช์สามารถทำได้ โดยใช้วัตถุปลายแหลมสอดผ่านรูกลมเล็กๆ เพื่อปิดสวิทช์เท่านั้น
- การติดตั้งแบบ Zero U ทำให้ไม่เสียพื้นที่การใช้งานที่เสาดู 19" เหมือนกับอุปกรณ์ใช้งานในตู้ 19" โดยทั่วไป

คุณสมบัติด้านเทคนิค

- เต้ารับเป็นแบบ IEC 60320 รุ่น C13 และ C19
- ปลั๊กขาเข้าเป็นแบบ IEC 309 1 เฟส ขนาด 32 แอมแปร์
- มีจอ LCD แสดงผลกระแสไฟฟ้า ศักดาไฟฟ้า และความถี่
- เบรกเกอร์ Hydraulic magnetic ขนาด 32 แอมแปร์
- มีเสียงและไฟเตือน เมื่อการเสกเกินค่ากำหนด
- รางไฟฟ้ามี Input plug แบบ Power plug ตามมาตรฐาน IEC 60309
- จ่ายไฟได้สูงสุด 10 แอมแปร์ ต่อ 1 เต้าเสียบ
- จ่ายไฟได้สูงสุด 15 แอมแปร์ ต่อ 6 เต้าเสียบ
- ทำงานกับอุปกรณ์มาตรฐานประเทศไทย 220 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์ได้
- สายไฟความยาว 3 เมตร

มาตรฐานการผลิต

- ผลิตจากวัตถุดิบชนิดแผ่นเหล็กรีดเย็น (Cold Roll Steel) เคลือบผิวด้วย Galvanize
- ผ่านกระบวนการเตรียมผิวชิ้นงานก่อนการพ่นสีด้วยกรรมวิธี Pre-Treatment, Iron Phosphate, De-Ionized Water Rinse และผ่านการทดสอบ Salt Spray Test มากกว่า 500 ชั่วโมง ตามมาตรฐาน ASTM-B117 (American Standard for Testing and Materials)
- วัสดุได้มาตรฐานและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม RoHS 
- ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบ มาตรฐานการบริหารงานคุณภาพ ISO 9001:2015 และมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001: 2015 จากสถาบันระดับนานาชาติ
- ชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากล CE, UL, VDE, TUV ผ่านการทดสอบความปลอดภัย Grounding test และ Hipot test