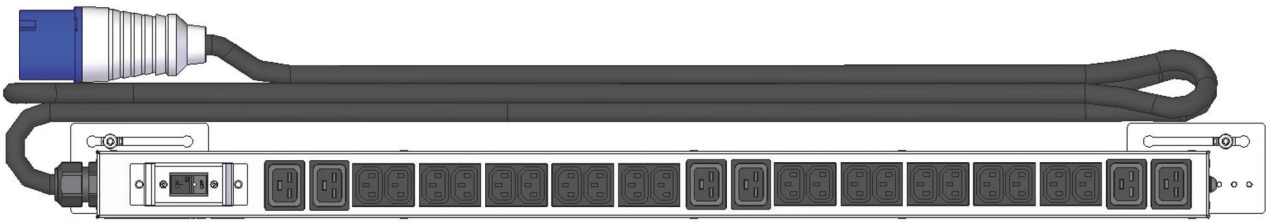


Cheval PDU:

PDU IEC C13x20, C19x6, 32 A (IP44)




คุณสมบัติเฉพาะ

- มีเต้ารับชนิด IEC 60320 รุ่น C13 จำนวน 20 เต้ารับ และ IEC 60320 รุ่น C19 จำนวน 6 เต้ารับ รวมทั้งหมด 26 เต้ารับ
- มีไฟแจ้งสถานะการทำงาน
- มีจุดต่อสายดินเข้ากับระบบของผู้
- สวิตช์ตัดไฟเป็นระบบ Hydraulic magnetic circuit breaker ที่มีพลังงานในการตัดกระแสได้สูง โดยใช้หลักการทำงานของสนามแม่เหล็กไฟฟ้าที่เกิดจากกระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่านขดลวดภายใน
- มีฝาครอบป้องกันการปิดสวิตช์ตัดไฟโดยไม่เจตนา เนื่องจากตัวสวิตช์ถูกออกแบบให้มีผิวสัมผัสเรียบ ขณะอยู่ในสถานะเปิด (ON) หากต้องการจะปิดสวิตช์สามารถทำได้ โดยใช้วัตถุปลายแหลมสอดผ่านรูกลมเล็กๆ เพื่อปิดสวิตช์เท่านั้น
- การติดตั้งแบบ Zero U ทำให้ไม่เสียพื้นที่การใช้งานที่เสาคู่ 19” เหมือนกับอุปกรณ์ใช้งานในตู้ 19” โดยทั่วไป
- จัดกลุ่มของเต้ารับได้สมดุล
- สามารถรองรับอุณหภูมิในการทำงานได้ ตั้งแต่ 0-60 องศาเซลเซียส

คุณสมบัติด้านเทคนิค

- เต้ารับเป็นแบบ IEC 60320 รุ่น C13 และ C19
- ปลั๊กขาเข้าเป็นแบบ IEC 309 1 เฟส ขนาด 32 แอมแปร์
- รางไฟฟ้ามี Input plug แบบ Power Plug ตามมาตรฐาน IEC 60309
- เบรกเกอร์ Hydraulic magnetic ขนาด 32 แอมแปร์
- จ่ายไฟ 10 แอมแปร์ ต่อ 1 เต้าเสียบ C13
- จ่ายไฟ 15 แอมแปร์ ต่อ 2 เต้าเสียบ C13
- จ่ายไฟ 16 แอมแปร์ ต่อ 1 เต้าเสียบ C19
- ทำงานกับอุปกรณ์มาตรฐานประเทศไทย 220 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์ได้
- สายไฟความยาว 3 เมตร

มาตรฐานการผลิต

- ผลิตจากวัสดุชุบชนิดแผ่นเหล็กรีดเย็น (Cold Roll Steel) เคลือบผิวด้วย Galvanize
- ผ่านกระบวนการเตรียมผิวชิ้นงานก่อนการพ่นสีด้วยกรรมวิธี Pre-Treatment, Iron Phosphate, De-Ionized Water Rinse และผ่านการทดสอบ Salt Spray Test มากกว่า 500 ชั่วโมง ตามมาตรฐาน ASTM-B117 (American Standard for Testing and Materials) และพ่นด้วยสีฝุ่น Powder Coat ตามระบบมาตรฐานอุตสาหกรรม
- วัสดุได้มาตรฐานและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม RoHS 
- ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบ มาตรฐานการบริหารงานคุณภาพ ISO 9001:2015 และมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001: 2015 จากสถาบันระดับนานาชาติ
- ชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์ ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากล CE, UL, VDE, TUV
- ทดสอบ Grounding Test และ Hipot Test

